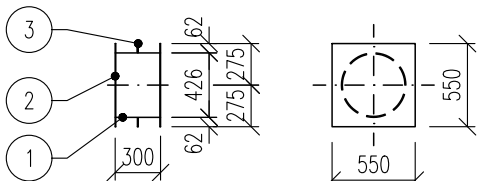
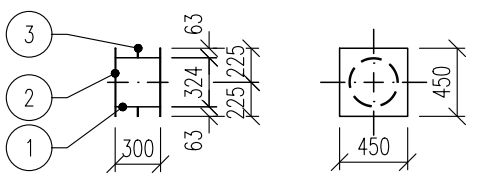
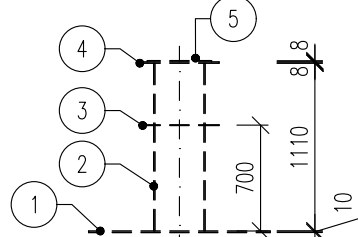
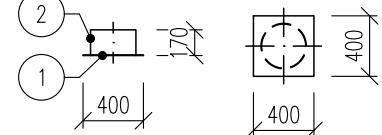


VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
	NÁTOK AKTIVAČNÍ SMĚSI DN400 viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	1	563,65	563,65	–
	CHRÁNIČKA ELEKTRO DN100 viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	1	79,80	79,80	–
	ODTOK KALU DN300 viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	1	176,55	176,55	–
	ZÁBRADLÍ viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	1	436,65	436,65	–
	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN300 – ODTOK Z DN3  1–TRUBKA 426x6,3–OCEL S235, DL. 0,292m, HMOTNOST 63,3kg/m 18,50kg 2–PL. 550x550x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m ² 19,40kg 3–PL. 550x550x5,–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m ² , VYPÁLIT OTVOR 12,10kg CELKEM 50,00kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 52,50kg	1	52,50	52,50	OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN200  1–TRUBKA 324x6,3–OCEL S235, DL. 0,292m, HMOTNOST 48,0kg/m 14,05kg 2–PL. 450x450x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m ² 13,00kg 3–PL. 450x450x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m ² , VYPÁLIT OTVOR 8,10kg CELKEM 35,15kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 36,95kg	1	36,95	–	OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. TECHNOLOGICKÉ POTRUBÍ NAVAŘIT NA ZÁM. VÝROBEK.

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
	ZAKRYTÍ ČERPAČÍ STUDNY  1–SPODNÍ PEVNÝ LEM PL.10mm–Ø1200mm, OCEL S235, HMOTNOST 80,0kg/m ² 90,50kg 2–POTRUBÍ 324/8, DL.1110mm,OCEL S235, HMOTNOST 63,5kg/m ² 70,50kg 3–TĚSNÍCÍ PLECH TL.4mm–Ø524mm, OCEL S235, HMOTNOST 32,0kg/m ² 6,90kg 4–HORNÍ PEVNÝ LEM PL.8mm–Ø524mm, OCEL S325, HMOTNOST 64,0kg/m ² 13,80kg 5–VÍČKO PL.8mm–Ø424mm, OCEL S235, HMOTNOST 64,0kg/m ² 9,05kg CELKEM 190,75kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 200,30kg	1	200,30	200,30	OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN300 – ODTOK Z DN3  1–PL. 400x400x5–NEREZ 17240, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m ² , VYPÁLIT OTVOR 12,10kg 2–TRUBKA SVISLÁ 306,0x3–NEREZ 17240, DL.250mm, HMOTNOST 22,846kg/m 5,75kg CELKEM 57,85kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 58,55kg	1	58,55	58,55	OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. POTRUBÍ S007 NAVAŘIT NA ZÁM. VÝROBEK.

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

DOKUMENTACE STAVEBNÍCH OBJEKTŮ

SO 02 Biologická část ČOV
DSO 02.6 Dosazovací nádrž nová

±0,000 = 243,40

Rev. č.	Datum	Schválil	Stručný popis změn

KOOPERACE V PROFESI	tel.: -
	e-mail: -
PRO DUIS s.r.o.	IČO: -

				DUIS S.R.O. Projektové a inženýrské služby Srbská 1546/21, 612 00 Brno E-mail: duis@duis.cz www.duis.cz	
Vypracoval:	Projektant: Ing. Havlů <i>Havlu</i>	Hl.ing.projektu: Ing. Havlů <i>Havlu</i>	Tech. kontrola: Ing. Vach <i>MVŠ</i>		
Objednatel: Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko		Investor: Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko		Formát:	3 A4
ČOV TIŠNOV, BŘEZINA - INTENZIFIKACE A ROZŠÍŘENÍ				Datum:	05/2022
				Stupeň:	DPS
				Soubor:	—
				Měřítko:	1:50
Příloha: Dosazovací nádrž DN3 - Výpis zámečnických výrobků				Číslo zakázky: 1256	Č.přílohy: D.1.2.6-5